

# トンネル内面無機コーティング 工法のご提案

(株) コスモテクノロジー



## ◆ ガラスの特性



古くから親しまれ、優れた特性を持つ  
ガラスを塗料・コーティング剤として  
活用する技術

従来技術では実現出来なかつた  
常温域でのガラス膜形成を実現

高温で  
溶かす  
必要が  
あつた



## 塗布対象面

- ◆一般塗装面 ◆アルミ・ボンデ鋼板面 ◆磁器タイル面 ◆鉄面
- ◆ステンレス面 ◆コンクリート面 ◆プラスティック面 ◆木面 ◆繊維面



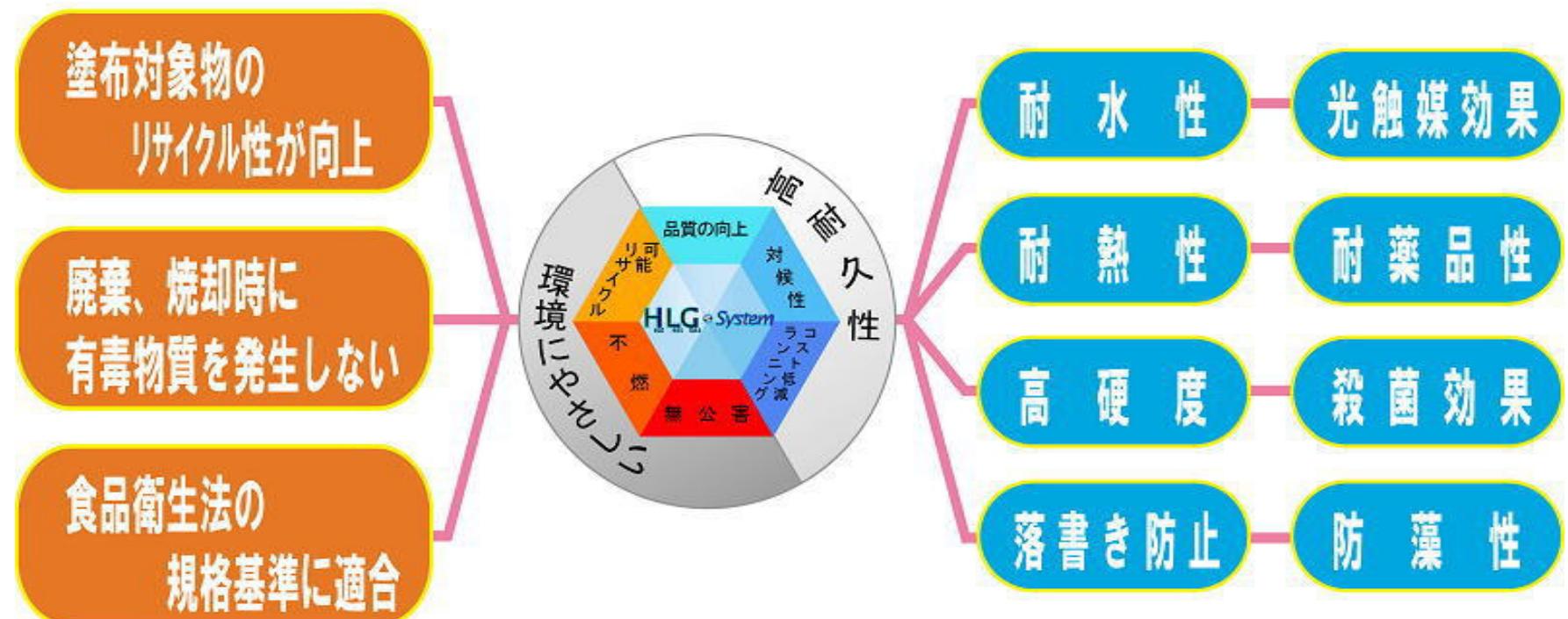
※ 現在、海洋工法を開発中

# 多用途に使用できるシステム

1. 不燃・無公害超耐久性コーティング工法  
(標準設計価格7761円/m<sup>2</sup>・1000m<sup>2</sup>以上)
2. 落書・貼り紙防止コーティング工法
3. ウレタン系・シリコン系・フッ素系塗装の仕様価格  
に対抗できる工法も用意
4. 新設・改修どちらにも対応出来る充実の工法ライン  
アップ
5. スペックイン活動にてビジネス展開が可能  
(提携制度)

# ◆ 特 徴

ガラスコーティング剤を使用する事で  
環境への配慮と高い経済性を達成できます



# メリット

- ★セラミック特有のバリアー効果である耐候性・耐薬品性・耐水性を保持
- ★光触媒効果・耐熱性・高硬度・殺菌・防藻・防カビ・防虫性を有する膜を形成する
- ★新技術のメリットは無機塗膜であることに起因する高耐久性・無公害性・不燃性・経済性の向上

# 汎用有機系塗料との比較

試験項目	試験方法	ヒートレスグラス	汎用有機塗料
耐熱性	ガスバーナーで塗膜面を燃焼	表面不燃	燃焼
耐水性	50°C温水10日浸漬・密着試験	異常なし	異常なし
耐油性	マシン油テスト	異常なし	溶解膨潤
透湿性	ASTM E-96-8(g/m <sup>2</sup> ·24h) 23°C·RH60%スレート板を100とする	0.2以下	1.0
耐塩性	(社)日本道路協会指針 塩素イオン透過量mg/cm <sup>2</sup> ·day	0.5以下	1.2以下
耐屈曲性	6mm折り曲げ	異常無し	異常無し
冷熱繰返	JIS A 6910	異常無し	異常無し
耐衝撃試験	デュポン式	異常無し	異常無し
鉛筆硬度	三菱鉛筆ユニを用い硬度を調べる	4~5H	2H
耐酸試験	5%硫酸水溶液一滴滴下24h後観察	異常無し	白化・膨れ
耐溶剤性	ラッカーシンナー・ベンジン等浸漬	異常無し	溶解膨潤

# 主な取得証明

## 1. 土木用防汚材料評価試験

防汚証第024101号（I種合格）

防汚証第024102号（II種合格）

## 2. (水の溶出) 器具及び容器包装規格試験

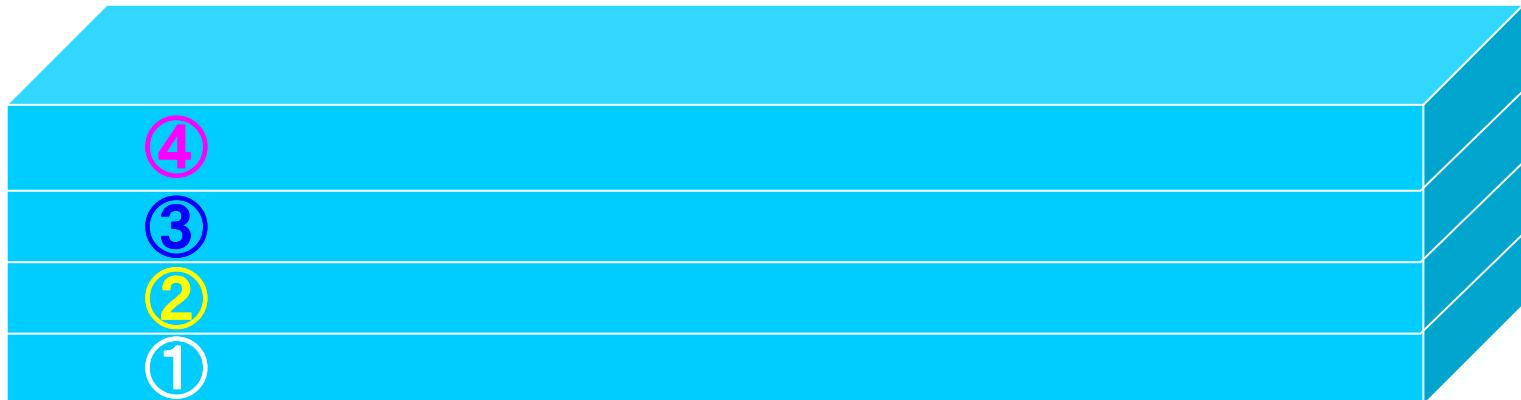
第502110687-002号

## 3. 鉄道車両用材料燃焼試験

平成14年受託第163号…不燃合格

有害ガス発生なし

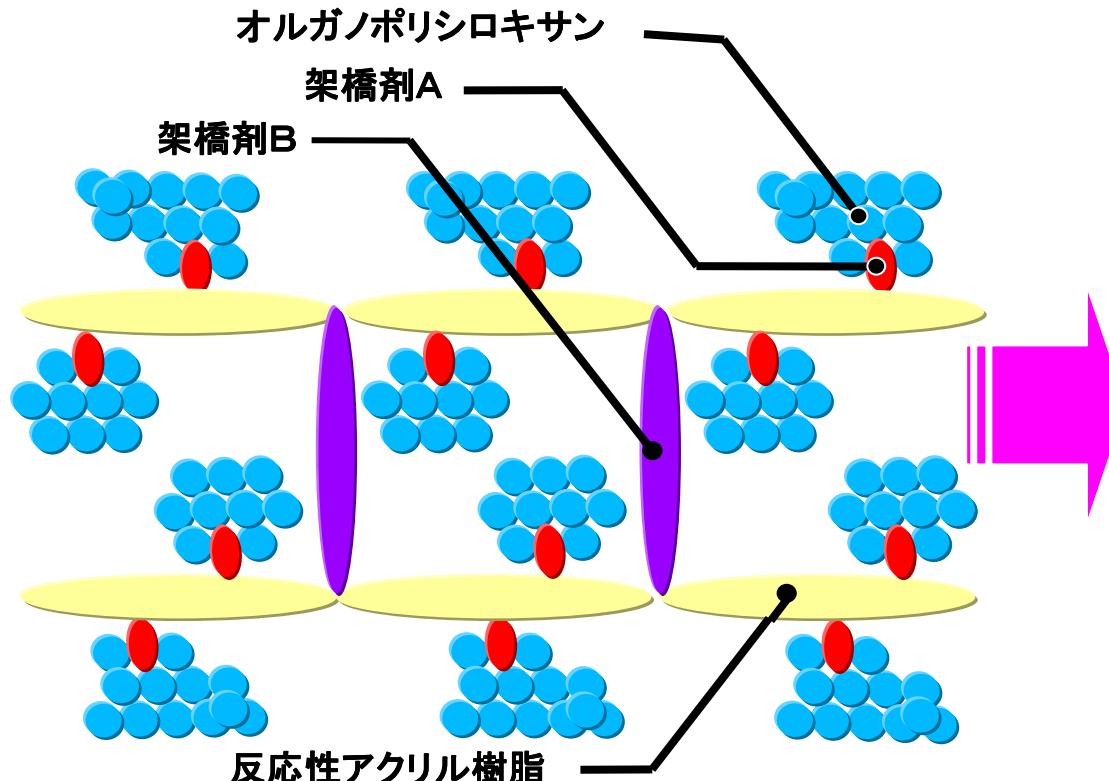
# 塗装断面図(標準工法)



↑被コーティング面↑

- ①下地調整フィラー（ポリマーセメント系）  
新設の場合はコンクリート改質材含浸
- ②特殊エポキシ系プライマー
- ③超耐久性有機無機ハイブリッドカラー  
『H LGシステムGT-X』
- ④常温ガラス系コーティング材  
『GS600-1シリーズ』

# HLGシステムGT-Xのご案内

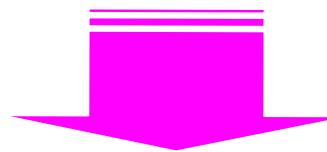


- 超耐候性
- 高硬度
- フレキシブル性
- 超低汚染性
- 難燃性

※アクリル樹脂と架橋剤Bによるサスペンション  
効果で硬くてフレキシブル性に富んだ膜構造

# 夢の耐久性を実現

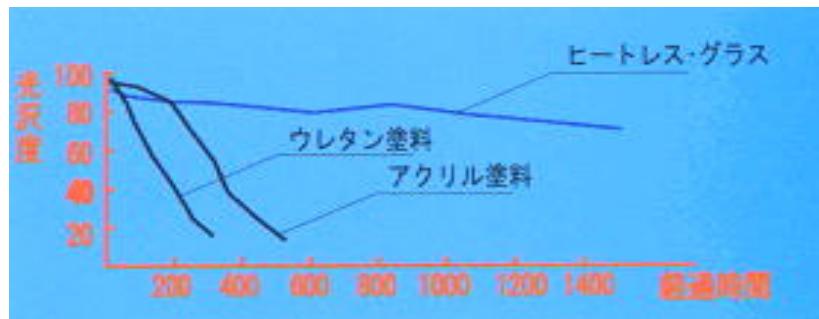
- ★ HLGシステムGT-Xは無機60%・有機40%
- ★ 無機と有機の長所を組み合わせることで、  
フッ素樹脂塗料よりも優れた塗膜を形成
- ★ その仕上材として、GT-Xの上に  
HLGシステムGS-600シリーズ  
(完全無機・常温ガラスコーティング材)  
をさらにコーティング



従来の有機塗料では考えられない塗布対象物  
の超長期保護を可能にした

# 相対比較表

	HLGシステム GS-600-1(A)	HLGシステム GT-X	フッ素 樹脂塗料
鉛筆硬度	3~9H	4~6H	3H
耐候性	◎	◎	○
汚染性	◎	◎	×
屈曲性	○	○	○
塗り重ね性	○	◎	△
耐用年数	30年以上	25~30年	20年程度



HLGは促進耐候性試験（スーパーUVテスター）では、25~30年相当が経過しても光沢保持率80%以上を維持しています

# 施工实例

